

# Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Quello che caratterizza Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 è l'ottima proprietà di adesione e anti-corrosione. Si basa sull'esperienza del noto VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 e, come il suo predecessore, può essere applicato direttamente su supporti in acciaio e alluminio. In abbinamento al nuovo Standox VOC-Plastik-Additiv U7590, può essere utilizzato per la riparazione dei supporti in plastica più comuni delle autovetture. Con un unico prodotto è possibile preparare e verniciare diversi tipi di supporti in modo economico con un'applicazione bagnato-su-bagnato.

- Conforme alle normative in materia di VOC.
- Applicabile direttamente su metallo o plastica.
- Eccellente protezione contro la corrosione e proprietà di adesione.
- Ottime proprietà di applicazione.
- Applicazione bagnato-su-bagnato (Sistema One Visit Application).
- Breve tempo di appassimento.
- Pot life lungo.
- Riverniciabile con tutte le Basi Opache Standox.



**The Art of Refinishing.**

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



acciaio nudo e carteggiato e pulito

Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente.

Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	30 %	18
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + Trasparente  
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



acciaio nudo e carteggiato e pulito

Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente.

Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	20 - 23 %	14 - 16
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

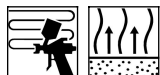


Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + Trasparente  
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



acciaio nudo e carteggiato e pulito

Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente.

Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.

Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	20 %	12
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

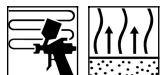


Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.

Metà potenza: 2 min

Piena potenza: 8 min



P400 - P600



Base opaca + Trasparente  
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

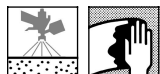
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



acciaio nudo e carteggiato e pulito  
Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.  
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.  
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Füller		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	10 - 15 %	7 - 10
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.  
Metà potenza: 2 min  
Piena potenza: 8 min



P400 - P600



Base opaca + Trasparente  
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD PLASTICS VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite  
Nuove parti esterne in plastica per auto, 60 min. 60-65 ° C / prima pulire utilizzando un tampone ultrafine imbevuto di Standoflex Plastic Cleaner antistatico / pulizia finale usando un panno inumidito con Standoflex Plastic Cleaner antistatico.

Lucidare la superficie per eliminare le impurita'. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito

Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



Füller		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 6
U7580		VOC 10-20		U7590		VOC T 15-30 *	
		VOC 20-25				VOC T 30-40 *	
		VOC 25-30					
		VOC 30-40					

\* If needed add 0-10% Stadox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + trasparente elasticizzato  
Finitura elasticizzata 2K

Conforme alla normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD PLASTICS HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite  
Nuove parti esterne in plastica per auto, 60 min. 60-65 ° C / prima pulire utilizzando un tampone ultrafine imbevuto di Standoflex Plastic Cleaner antistatico / pulizia finale usando un panno inumidito con Standoflex Plastic Cleaner antistatico.

Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito

Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



Füller		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	30 %	22	0 - 10 %	0 - 7
U7580		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		U7590		VOC T 15-30 * VOC T 30-40 *	

\* If needed add 0-10% Stadox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40

Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min

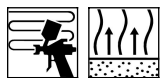


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + trasparente elasticizzato  
Finitura elasticizzata 2K

Conforme alla normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Prodotti

---

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

---

Stadox Hardener HS 15-25  
Stadox Hardener HS 20-30  
Stadox Hardener HS 25-40  
Stadox Hardener HS 5-15  
Stadox Hardener VOC 10-20  
Stadox Hardener VOC 20-25  
Stadox Hardener VOC 25-30  
Stadox Hardener VOC 30-40

---

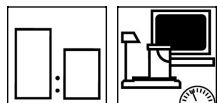
Stadox Thinner 2K 10-20  
Stadox Thinner 2K 15-25  
Stadox Thinner 2K 20-25  
Stadox Thinner 2K 25-35  
Stadox Thinner 2K 35-40  
Stadox Thinner VOC 15-30  
Stadox Thinner VOC 30-40  
Stadox VOC Plastic Additive U7590

---



# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

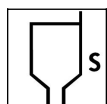
## Preparazione del prodotto



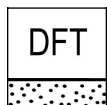
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

HS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Stadox per essiccazione ad aria a basse temperature.
HS 15-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
HS 20-30	Catalizzatore medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche in condizioni calde, p.e.20-30°C.
HS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 25-30	Catalizzatore medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde p.e.25-30°C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
2K 10-20	Diluente rapido accelerato per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
2K 15-25	Diluente rapido per riparazione di pannelli, Micro e spot. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
2K 20-25	Diluente medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
2K 25-35	Diluente medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde p.e.25-35°C.
2K 35-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.35-40°C.
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.



ISO 4: 37 - 68 sec a 20°C  
DIN 4: 16 - 24 sec a 20°C



30 - 50 µm senza carteggiatura  
60 - 120 µm carteggiatura

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Copertura teorica

390 - 420 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Su metallo nudo, galvanico ed alluminio tenero < Wash Primer> o primer epossidico possono essere applicati, ma non è obbligatorio.
- Quando usato su Wash Primer essiccazione IR non consentita.
- La versione con additivo per plastiche può essere applicata anche nei pannelli adiacenti anche se non sono parti plastiche.
- Per l'essiccazione ad aria raccomandiamo una temperatura minima di +15°C.
- Versione con carteggiatura limite massimo DFT 100µm quando usato su Wash Primer.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- L'uso di Stadox 2K Elastic Additiv non è necessario per ottenere le caratteristiche di elasticità.
- Per le scoperture di carteggiatura fino a lamiera che devono essere sopravverniciare con Stadox Polyester Spritzplastic U1100 o con stucco poliestere Stadox, considerare che i tempi di sopravverniciatura più brevi si ottengono con Stadox HS Härter 5-15 in rapporto 3:1 + 20-23% di Stadox VOC Verdünnung. Il tempo di appassimento prima della sovrapposizione con prodotti poliestere, non può essere inferiore a 30-40 minuti a 20°C.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Stadox Basislack / Standocryl 2K Autolack / Standocryl 2K Autolack NEU.
- Nei paesi senza legislazione VOC, la quantità di diluente può essere aumentata del 5% quando si prepara la miscela di prodotti per l'applicazione bagnato su bagnato su parti metalliche.
- Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 Black e Light Grey possono essere miscelati per creare la tonalità di grigio desiderata.
- Stadox 2K Diluente può essere utilizzato in alternativa per Stadox VOC diluente con la stessa proporzione di miscela.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Stadox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Stadox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

